

ICS 31.550

L 97

备案号: 45728-2015

分类号	案卷号	件号
GAA1		72

DB44

广东省地方标准

DB44/T 1117—2013

片式元件高速编带机

High speed taping machine for chip component

地方标准信息服务平台

2013-04-08 发布

2013-07-15 实施

广东省质量技术监督局 发布

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由广东省质量技术监督局提出。

本标准由广东省质量技术监督局归口。

本标准起草单位：广东风华高新科技股份有限公司。

本标准主要起草人：汤立云、邓肇华、黄伟章、白东荣、江新荣、何海华、梁引花。

本标准于2013年04月08日首次发布。

地方标准信息服务平台

片式元件高速编带机

1 范围

本标准规定了片式元件高速编带机的术语和定义、工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于编带速度 ≥ 600 pcs/min的片式元件编带机(以下简称编带机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3797 电气控制设备

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

3 术语和定义

3.1

片式元件高速编带机 high speed taping machine for chip component

对片式元件进行编带包装的设备。

3.2

编带速度 (V) taping speed (V)

编带机将片式元件编入带中时的工作速度,用V表示,单位为pcs/min。

3.3

测试分选 test sorting

在编带过程中,需要对元件进行参数测试并分选。

4 工作条件

4.1 电源:

电压: 220V (1 \pm 10%) 或380V (1 \pm 10%);

频率: (50 \pm 1) Hz。

4.2 气源:

压缩空气工作压力: (0.5~0.8) MPa。

4.3 使用环境: